

菜农的“塞上阳光”

记者 吴舒睿

位于宁夏回族自治区吴忠市红寺堡区、惠安堡镇的宁夏塞上阳光新能源科技有限公司的5家烘干中心每天24小时不停作业。自从该公司开业后，菜农们纷纷来此烘干鲜菜。

塞上阳光公司位于宁夏青铜峡市青铜峡工业园区，从销售太阳能热水器起家，不断投资，自主研发领先于市场的新产品，成为开创共享服务的企业。塞上阳光公司的总经理罗予，2002年开始销售太阳能热水器，2006年建厂自行生产。

市场上，太阳能热水器品牌多、利润薄、成本高，再加上太阳能只能在白天、晴天使用的局限性，罗予一直想找到一款持续性新能源产品替代太阳能。于是，他一直关注空气能热泵。空气能

热泵多用于南方的生活热水，但缺陷是只能在7摄氏度以上使用。在一次行业展会上，罗予偶然发现美国低温增焓压缩系统可解决普通空气能热泵只能在零下7摄氏度以上使用的问题，于是他在苏州一家公司购买了压缩机，花费300万元建立实验室，自主研发出多种空气能烘干设备。太阳能+空气能前置热转化TBD技术所研发的系列烘干设备是目前国内先进的可再生能源利用设备，进军国内新能源农业烘干设备行业。2013年至今，研发费用过亿元，目前塞上阳光公司研发的系列烘干设备可用于谷物、果蔬、枸杞、黄花菜的烘干。

尽管设备先进实用，但高昂的售价和短暂的使用周期让许多农户望而却步。2015年开始，塞上阳光公司先后在宁夏、青海、甘肃、新疆等地投资建设烘

干服务中心。有能力的客户买设备，有需要的客户买服务。太阳能+空气能前置热转化TBD技术所研发的系列烘干设备配合农产品烘干解决方案，成功率高达98%，运行费用低，公司投资建设的烘干服务中心极大的解决了广大农户产后损失和担忧。

“每种农作物每年成熟的季节有限，购买的设备大多数时候都是闲置状态。我们为农户提供烘干服务，一方面为农户解决了资金问题，另一方面也解决了设备闲置问题。”宁夏塞上阳光新能源科技有限公司子公司——宁夏塞上阳光农产品加工有限公司副总经理罗志江介绍，烘干服务中建成后，每年5、6月份在陕西烘干黄花菜，6、7月在宁夏烘干枸杞和黄花菜，8月到10月在青海烘干枸杞，当年11月到次年4月可以在周边省区烘干中药材。设备可以随着市场需要轮番使用，成本也随之降低。

曹开山是村里的种植大户，有了烘干服务中心后，他的后顾之忧没有了。他说：“我种了36亩黄花菜，从前没有烘干服务中心的时候都是自己在家晾晒，没有经过精选也卖不上好价钱，现在以每斤4.4元的价格把鲜菜卖给塞上阳光公司，解决了我的销售的问题。今年我一亩地比去年足足多收入1000多元钱。”

塞上阳光公司的员工带着新鲜出炉的优质产品，搭乘飞机，分别前往广州、深圳、厦门、莆田、福州、上海、杭州、南京、青岛等城市，走访国内规模较大的一些农产品干货批发市场。罗志江说：“我们在走访过程中，塞上阳光的产品得到了广大黄花菜销售市场的一致好评，几乎95%以上的客商对我们的产品都给予了一致好评，合作意向十足，广州、莆田的几家企业负责人，当场就决定合作。”

从产业链最末端的经销商，到产销结合的生产商，塞上阳光公司不断转换企业角色定位，以达到企业经营模式的不断升级。今年，塞上阳光公司得到腾讯基金投资后，计划建成100个烘干服务中心，建成后产值预计达到2亿元。

山东泓舒公司成红薯加工产业龙头企业

通讯员 李秀明 记者 陈曦

本报讯 山东省济宁市汶上县泓舒农业科技致力于红薯生态产业链研究10余年，以生产保鲜红薯、速冻出口烤地瓜、薯泥蛋挞等高端地瓜产品为主，产品主要出口新加坡、美国等国家。

泓舒公司负责人马晏晏早年在外地从事外贸工作，因为她比较喜爱红薯，所以到国外出差的时候，比较关注国外的红薯产业发展。她看到中国的红薯出口产业发展缓慢，而且出口的产品多是未加工的红薯或粗加工的地瓜干、粉条等，并没有将红薯的经济价值最大化，存在生产方式粗放、开发利用率低等问题。同时，国外对高端红薯产品需求量大，供给不足。

马晏晏经过多方考察，成立了泓舒

农业公司，上马速冻烤地瓜生产线，开始生产高端红薯产品，在保留红薯营养价值的同时，提升红薯产品口感，延长保质期，迅速打开了国际市场，取得了良好的经济效益。同时，泓舒农业公司通过承包种植、合同种植等多种模式，积极带动周边群众，特别是贫困户，种植公司指定红薯品种，从而增加收入，企业实现经济效益的同时，社会效益也进一步突显。

2015年至2018年，泓舒农业公司保鲜红薯出口量稳居全国第一，并持续保持两位数高速增长，2018年完成出口额120万美元，成为红薯产品出口龙头企业。谈到取得高效益的秘密，马晏晏介绍，公司的生产线建设标准高，不仅提升了红薯产业的效益，而且做到了加工过程环保高效。

山西汾酒加快国际化步伐

记者 席兆平

本报讯 8月21日—8月25日，为期五天的2019（山西·杏花村）比利时布鲁塞尔国际烈性酒大赛在千年酒都山西省汾阳市举行。开幕式上来自59个国家和地区的1748款酒品参赛，国际样品酒1125款，国内样品酒623款，创历史之最。

大赛邀请的104位评委，来自29个国家和地区，包括行业专家学者、酒类专业记者、经销商、进口商、职业买手代表等，具有独特的代表性和多元性。大赛期间，组委会连续举办了9场次高水准的大师讲习班，讨论主题包括：法国白兰地的独特品种、烈酒和橡木桶陈酿与实践、中国白酒主要香型介绍和品鉴、汾酒清香型白酒历史沿革和生产实践、中国白酒独特的酒坛陈酿与其他烈酒在橡木桶中陈酿对成品成分影响的探讨等。其中，中国白酒相关大师班的举办，为国内外评委提供了高端的交流平台，同时也向外籍评委展示了中国白酒的魅力和文化。

第20届布鲁塞尔国际烈性酒大赛能够顺利的“情定”东方，源于汾酒从未

停止对酒文化的国际性探索，在1915年美国旧金山举办的巴拿马万国博览会上，杏花村汾酒承载着中华文明数千年延绵不绝的清香，远渡重洋，走出国门，一举荣获博览会最高奖——甲等大奖章，让世界认识了汾酒。这一百多年来，以汾酒等名酒为代表的中国白酒产业，对国际化的追求从未改变。汾酒集团党委书记、董事长李秋喜在开幕式上致辞时说，作为中国名酒的杰出代表，汾酒有着悠久的酿造历史，深厚的文化底蕴和卓越的清香品质，当今中国大部分的白酒，都与汾酒有着千丝万缕的技艺传承关系，所以汾酒被誉为中国白酒产业的奠基者、传承中国白酒文化的火炬手、中国白酒酿造技艺的教科书、见证中国白酒发展历史的活化石等当之无愧。汾酒是国酒之源、清香之祖、文化之根，是名副其实的中国酒魂。

吕梁市长王立伟说，吕梁将借助烈酒大赛这一国际舞台，通过酿酒原料、生态、文化、质量管理标准及品牌影响力等多角度深入诠释中国烈性名酒内涵，让全球消费者多维度、全视角认识中国烈性名酒，加快中国白酒的国际化步伐。

哈尔滨东安汽发公司混动系统开发取得突破

通讯员 任涛 记者 吴旋

本报讯 近日，由汽车评价研究院、哈尔滨东安汽车发动机制造有限公司、世界十佳变速器评委会、国家乘用车自动变速器工程技术研究中心联合主办的东安汽发新能源驱动下的动力总成一体化研讨会在黑龙江省哈尔滨市举行。

会上，来自中国汽车工业协会、中国汽车工程学会、中国汽车流通协会等行业机构，德国波鸿鲁尔大学、清华大学、北京航空航天大学等国内外高校的专家学者，以及长安汽车、众泰汽车、昌河汽车等民族汽车企业代表齐聚一堂，对新能源驱动下的动力总成一体化进行深入交流研讨。

东安汽发公司党委书记、董事长贾葆荣表示，在汽车产业全面进入绿色环保、智能出行的时代背景下，东安汽发坚守技术领先的发展战略，加快在新能源动力总成领域研究探索的步伐，加快高效化、电动化传动系统开发，在6AT效率提升，高效电动化8AT、P2、DHT、增程DRT等混动系统开发方面取得突破性进展。

东安汽发公司发布了几款新产品，包括高效率6AT、高效率8AT、

P2架构混动6AT、P2架构混动8AT、混动专用变速器DHT、增程专用变速器DRT等。东安汽发虽然是以传统动力总成产品为主的企业，但在新能源领域早有布局，系列产品包括P2混动6AT、多模式DHT（混动专用变速器）、高效化电动化8AT、增程DRT等，其中P2混动6AT已经通过样件验证开始对接车厂，混动专用变速器DHT已经完成首台装机，目前正在紧张试验验证，即将批量生产。

在混动专用变速器DHT项目基础上，依据国家投资政策，东安汽发开发了适用于增程架构新能源车型使用的增程专用减速度产品DRT。增程式汽车，更接近纯电动，可实现插电混动，未来市场前景广阔，其优势在于结构简单、性能可靠、成本低，相较于纯电动汽车，增程式电动车有更长的续航里程，可通过匹配，减少电池使用量，降低整车成本。

活动当天，专家团参观了东安汽发的发动机、自动变速器生产线和国家级技术中心，并试驾了搭载东安汽发自主研发的8AT、DHT、P2架构，以及增程DRT动力总成产品的驾评车。

福建龙岩供电公司保障中小学用电

通讯员 詹春艳 记者 黄长秋

本报讯 今年以来，国网福建省电力有限公司龙岩供电公司抓好大规模集中性教育应急项目用电业扩工程，确保中小学顺利开学。截至8月26日，龙岩供电公司全面完成11个龙岩市重点应急教育项目送电工程。

今年6月，龙岩供电公司先后受理龙岩市教科院附属小学等11个市教育应急重点项目用电业扩工程。针对大规模集中性教育应急项目用电业扩工程，龙岩供电公司高度重视，第一时间成立教育项目应急领导小组，组织部署应急服务工作，构建项目审批绿色通道，建立内部定期协商、问题升级处置等常态化服务机制，攻坚克难为教育应急项目建设

提供坚强电力保障。

龙岩供电公司客户服务中心大客户班班长黄家兴介绍，为满足集中性大规模教育项目应急需求，公司全面推行客户经理制，从坐商服务向上门服务转变，为每个教育项目配备专属客户经理，提供“一对一”定制化、个性化、精准化服务。

此外，龙岩供电公司公司进一步压减办电流程，取消设计文件审查和中间检查，客户设计文件、竣工报验等资料可一次性提交，大大减少项目资料准备时间。

龙岩供电公司客户经理邱雪婷说，公司会收集分析龙岩现有各大中小学用电情况，主动向客户推广工程典型设计，指导客户合理确定用电申请容量、

科学选择标准化的设备和设施，提高设备的通用性、互换性，帮助客户压减工程造价、增加客户工程透明度、降低后续运维成本。

龙岩供电公司建立定期协调机制，创建市重点教育项目推进群，邀请客户方办电人员参与进来，客户经理每周跟踪通报工程进度，及时传递电力工程建设中存在的问题和需协调解决事项，9次汇报工程进展情况，协调解决42项问题。

龙岩城发育智公司办电人员林勇在项目成功送电后激动地说：“多亏客户经理在设备到货后第一时间对计量柜进行质检，发现了计量柜的3项重大缺陷。如果等到后期验收时发现，后果真是不敢想象。”

陕西合阳供电公司推进安全生产标准化

通讯员 杨彦林 记者 李彦东

本报讯 陕西省地方电力集团有限公司合阳县供电公司近年来以安全生产标准化建设为契机，不断提高标准化建设工作质量，连续3年被合阳县政府评为安全生产先进单位。

首次提出安全生产标准化建设工作后，合阳供电公司成立了领导小组，组成由业务部门负责的专业评价小组，研讨标准化建设方案，并邀请评审机构进行辅导，统一认识，制定实施方案，细化评价细则，理清思路和目标。公司及时召开安全生产标准化工作动员会，全面启动了安全生产标准化达标建设工作，并组织员工学习《安全生产标准化建设实施方案》，对安全生产标准化建设项目进行逐一讲解，就工作中存在问题进行探讨。公司全体干部员工纷纷承诺，一定要下决心把安全生产标准化建设工作进行到底，从思想上高度重视安全生

产标准化建设工作，改变重生产、轻安全的错误观念，牢牢树立安全生产红线意识，共同推进安全生产工作步入标准化轨道。

标准化建设首要任务是完善制度建设，公司结合自身的实际情况，组织了实际经验丰富，业务熟练的技术人员制定了目标规划、操作规程、奖惩办法等切合实际可行的管理制度和工作标准。制度建设也更加人性化、科学化，标准也便于执行，并以奖励为主，奖罚兼顾。不断加强标准化建设，是促进公司安全生产管理工作的有效手段，公司加强教育培训，严格坚持“先培训，后上岗”原则，分层次多形式组织公司各级人员进行培训，注重专业理论操作标准学习，结合实际现场培训。并通过开展知识竞赛、技能比武、安全演讲等形式，提高各岗位人员动手能力，全面规范职工的安全行为，使其“上标准岗、干标准活”，极大地丰富了全体干部职工

安全文化内涵。通过开展安全竞赛、家属安全寄语、安全警示标语、案例教育、安全体感设备体验等形式，逐步影响了全体员工的安全意识和行为，使他们自觉遵守安全，遵守作业流程，确保安全生产。

公司按照管业务必须管安全的原则，落实各级安全主体责任，强化领导干部及管理人员的安全引领力。进一步规范各级领导干部及管理人员包联制，参加班组安全活动等工作，引领广大干部员工关注安全，积极投身各项安全管理工作。积极分享安全经验，利用各种会议、活动，积极对班组好的安全经验进行分享，进一步提升了全体员工的洞察能力，鼓励员工创新工作，安全理念文化也逐步深入人心。坚持定期检查督办制，日常工作检查要全面到位，奖优罚劣，增强了全员抓标准化的自觉性，进一步调动了各班组织开展安全标准化建设工作的积极性。

常柴公司获中国农机零部件龙头企业称号

通讯员 蔡维喧

本报讯 日前，由中国农业机械工业协会主办的2019中国农业机械与零部件行业峰会在江苏省无锡市举行，会上常柴股份有限公司等58家企业荣获农机零部件农用柴油机类龙头企业称号。

中国农业机械零部件龙头企业评比活动，每3年进行一次，由主机企业推荐和零部件企业申报，经过严格的审查，并组织众多农机行业的知名专家，根据企业的生产规模、市场占有率、品牌影响力等要素，最终评选具有行业代表性的龙头企业。

评选结果对主机厂和终端用户选择优秀零部件供应商，具有重要

的指导意义和参考价值。常柴公司获得该称号，充分体现了常柴牌柴油机在行业、配套厂和终端用户中受到广泛认可。

近年来，常柴公司积极应对市场政策变化，通过加快新技术、新产品研发与推广应用，不断提升智能化制造水平，生产的产品满足国家节能减排要求，在行业中发挥了一定的示范、引导作用。

在当前农机工业同质化竞争加剧的背景下，常柴公司等农机零部件龙头企业坚持创新发展，将为加快提升我国农机装备的质量和可靠性，促进农机行业全产业链协同发展作出贡献，为我国现代化农业发展提供有力支撑。