

安全供保优环境 助企降本精服务

——国网莆田供电公司以高质量履职服务地方经济社会发展

本报记者 黄长秋 通讯员 朱清霞

“感谢供电公司的专业指导，优化计费方案后，我们每月可节省电费3.45万元，经营压力明显减轻。”日前，莆田和森纺织有限公司负责人陈建和对国网福建省电力有限公司莆田供电公司（以下简称“莆田供电公司”）工作人员主动上门服务、指导企业调整基本电费计费方式连连称赞。

从精准助企降本到筑牢电网安全屏障，从加快重点工程建设到持续优化营商环境，一项项务实举措折射出莆田供电公司服务地方发展的担当。

今年以来，莆田供电公司党委围绕“夯基础、控风险、抓提升”工作主线，扎实推进100项年度重点任务，在安全生产、电网建设、惠企利民等领域持续发力，首次获评国家电网公司“红旗党委”，连续5年位列莆田市公共服务部门效能考评第一。

党建引领强根基 筑牢安全保供防线

安全生产始终是电网企业发展的生命线。莆田供电公司党委深入推进“党建+安全生产”工程，建立党员履职负面行为清单和月度“晾晒”机制，11名骨干党员挂点

分包队伍担任“安全导师”，常态化开展党员身边无违章“六个一”活动。

今年上半年，莆田供电公司完成220千伏涵江变电站半高层加固大修，持续推进历史遗留隐患治理；深入实施“林电共安”专项行动，完成输电线路通道周边生物防火林带置换；投运迎峰度夏项目563个，有力应对台风“巴威”和多轮强对流天气，保障城乡居民可靠供电。

莆田供电公司将持续夯实安全保供基础，聚焦消防、涉燃施工等重点领域开展隐患排查整治，强化首次自主作业现场风险管控，加强设备特巡特护，确保电网安全稳定运行。

电网建设提质效 激活发展新动能

电网是城市发展的重要基础设施，也是服务高质量发展的关键支撑。6月14日，莆田市首个站间远方各自投系统在110千伏庄边变电站、钟山变电站成功投运。这套系统如同电网“智能应急开关”，可在电源故障时实现跨站协同、秒级恢复供电，为北部山区民生用电和清洁能源送出提供坚实保障。

秉持“宁让电等发展，不让发展等电”的理念，莆田供电公司主动强化电网网架建设，积极推动全市电网高质量发展推进会召开，促进“十五五”电网规划纳入市级电力专项规划，加快构建布局更加科学、运行更加可靠的现代电网。

今年以来，莆田供电公司相继投运110千伏北高变电站、埭头主变扩建等9项重点工程，持续增强区域供电能力。

与此同时，配电网升级同步提速。公司先后投运中心变、赖店变等8项10千伏馈线配出工程，新建首次自主作业现场风险管控，加强设备特巡特护，确保电网安全稳定运行。

下半年，莆田供电公司将全力推进110千伏峤江输变电等11项在建工程，加快110千伏萩芦输变电等5项新建工程开工建设，确保35千伏及以上电网工程年度建设任务完成率超过100%；优先完成115条配电线路“三遥”覆盖，持续打造更加智慧、高效、坚强的现代配电网，为地方经济发展提供充足电力保障。

惠企利民优服务 擦亮营商环境品牌

优质电力服务，是优化营商环境的重要一环。今年以来，莆田供电公司持续深化“三零”“三省”服务，落实现代化电力营商环境20条措施，创新开展“满意电力进园区”行动，通过政策宣传、客户走访等方式累计解决涉电问题89项，办结率达100%。

科技创新同样成为提升服务的重要引擎。莆田供电公司建成福建省首个海岛全域“双碳”管理平台，“零碳岛”建设成果入选国家电网公司营商环境“三个一批”建设实践，为海岛绿色低碳发展探索出特色路径。

站在新起点，莆田供电公司将持续推动服务由“接诉即办”向“未诉先办”转变，加快中低压全场景零停电作业模式推广，拓展带电作业机器人应用场景，推进剩余“临时用电代替正式用电”小区整改和现代化用电营商环境示范创建，以更加可靠的电力保障、更加优质的供电服务，为莆田经济社会高质量发展持续注入强劲动能。

『好孩子』引领儿童保育产业发展

本报记者 张伟伟

近日，由国际标准化组织儿童保育用品技术委员会归口，好孩子集团有限公司（以下简称“好孩子集团”）联合亿科检测认证有限公司专家牵头制定的国际标准技术规范正式发布。这一标准首次系统建立儿童保育用品化学危害分类原则、通用安全要求及测试方法，填补了相关领域系统性国际规则空白，为全球儿童用品安全检测提供了统一依据。从参与国际标准制定到持续推进“制造+服务”融合发展，好孩子集团成为江苏省昆山市培育新质生产力、推动产业转型升级的生动缩影。

扎根昆山30余年，好孩子集团已建成集高端智造、研发中试、标准制定、检测认证于一体的全链条产业体系，在全球布局8大研发中心，累计主导或参与国内外标准制定352项，拥有14500余项全球专利，产品涵盖婴童推车、安全座椅、家居用品等多个品类。

近年来，好孩子集团将研发检测、工业旅游、电商运营等生产性服务业与制造体系深度融合，打造元生态体验馆，集VR科普、碰撞演示、亲子研学于一体，让消费者近距离了解产品研发、制造和检测全过程，进一步提升品牌影响力。

依托数字经济优势，好孩子集团持续完善全链路电商体系，自建直播基地和运营团队，打通天猫、京东及短视频平台销售渠道，自主研发数字化管理系统，实现订单、物流、会员、营销等环节高效协同，并借助人工智能优化内容创作和精准营销，不断提升运营效率。

科技创新是企业发展的核心动力。好孩子集团持续加大数字化、智能化研发投入，运用AI碰撞仿真技术缩短儿童安全座椅研发周期，通过消费数据分析精准把握市场需求，持续推动产品迭代升级。

从校办工厂成长为全球行业创新引领者，好孩子集团始终坚持以创新驱动发展、以标准引领行业，不断提升“中国制造”国际竞争力。未来，企业将继续深化制造业与服务业融合发展，持续壮大创新研发力量，以更高水平的产品、技术和服务，进一步擦亮中国自主品牌的全球名片。

一根竹笋的“专精特新”之路

本报记者 戚原 通讯员 张红

一根竹笋的价值能被挖掘到何种程度？泸州竹芯食品有限公司（以下简称“竹芯食品”）用二十余年专注给出了答案——从西南一隅的农产品加工小厂，蜕变为年产值达2亿元、产品远销30个国家和地区的省级专精特新企业。日前，竹芯食品成功通过四川省2026年度省级专精特新中小企业期满复核，其深耕细分领域、以精益管理重塑传统产业的实践，为全省中小企业高质量发展提供了生动范本。

走进竹芯食品生产厂区，占地50余亩的现代化厂房内，自动化生产线有序运转。水煮袋装竹笋、盐渍竹笋等主打产品从这里出发，进入多家知名餐饮供应链。这份市场认可，源于企业对专精特新方向的执着坚守。

“专”业深耕，筑牢产业根基。竹芯食品自成立以来，始终锚定竹笋加工这一细分赛道，建立自有原料基地2万余亩，采用“公司+基地+农户”产业化模式，将驻地农户转化为产业工人，带动周边农民增收致富。仅生产环节即提供200个工作岗位，年增加务工收入960万元，让绿色资源真正成为乡村振兴的“源头活水”。

棉花加工企业检修保收购

本报记者 查燕荣 通讯员 王旭 曹建军

连日来，新疆阿克苏市各棉花加工企业一片繁忙景象。为扎实做好2026年度新棉收购与加工生产筹备工作，各企业技术、维修班组正对厂区设备进行全方位检修保养，全面消除安全隐患，确保新轧季各类设备安全、稳定、高效运行。

在各棉花加工厂检修现场，工作人员严格遵循安全操作规程，对轧花机、皮棉清理机、打包机、输送管道、风机除尘及电气控制系统等核心设备，进行了全面拆解维护与深度隐患排查。同时，各厂区还统一清洗了设备油路系统并加注润滑油，对电路线路、开关及控制柜的运行工况进行了同步排查，力争实现隐患清零、设备提质。

阿克苏市同旺纺织有限责任公司棉花加工厂负责人周德海介绍：“我们厂今年完成了整体技术改造，设备升级后，加工效率将得到大幅提升。目前检修工作已进入收

“精”益管理，重塑品质标杆。竹芯食品引入先进自动化设备，制定高于国标的质量内控规范。2018年，公司自筹资金新建现代化厂房，引进国内一流生产线，实现产能与品质跨越提升。同时重金投入环保设施，走稳绿色智造之路。

“特”色引领，激活发展动能。竹芯食品将川南竹笋的天然优势转化为竞争力，以“做一根有态度的竹笋”为理念，坚持原生态加工，保留竹笋独特风味，产品不仅覆盖全国大中型城市，更成功打入国际市场。企业先后获评“国家林业重点龙头企业”等称号。

“新”字驱动，绘就未来图景。竹芯食品始终保持对新技术、新模式的敏锐洞察，通过管理、技术与模式创新，重塑传统农产品加工企业形象。站在新起点，竹芯食品将继续深耕竹笋全产业链，以“三产联动”助力乡村绿色产业振兴，推动更多健康美食走向世界。

以专注铸专长，以精细强品质，以特色赢市场，以创新谋未来，竹芯食品的实践表明，传统产业同样能孕育核心竞争力，为区域经济注入源源不断的活力。

尼阶段，主要是对设备进行最后的精细调试，确保新棉加工时机器能正常运转。”

阿克苏兴昌棉业有限公司负责人吴建丰表示：“我们对所有旧设备进行了更新和检修。在开秤之前，我们必须对全体员工进行安全培训，更换老旧安全标语，并组织消防演练，确保今年的收购工作顺利进行。”

阿克苏市2026年度计划投入运营的棉花收购加工企业共计44家。目前，各企业正有序推进开秤前的各项准备工作，为新年度棉花收购加工工作的顺利开展保驾护航。

阿克苏市发改委工作人员曹建军表示：“我们将持续强化对棉花加工厂的日常指导，巩固安全生产防线，抓实从业人员的安全生产培训，全力做好新年度棉花收购加工工作，为阿克苏市棉花生产高质量发展赋能增效。”



逐绿向新 数智赋能

——浙江高澳卫浴有限公司推进“无废工厂”建设成效显著

本报记者 曾庆华 通讯员 周志鹏

随着“无废城市”建设深入推进，位于浙江省台州市黄岩区的浙江高澳卫浴有限公司（以下简称“高澳卫浴”）坚持以绿色制造为引领，将“无废工厂”建设贯穿生产经营全过程，围绕源头减量、过程管控、循环利用、数字赋能等关键环节持续发力，逐步构建起固体废物全生命周期管理体系，实现了经济效益、社会效益和环境效益协同提升，为卫浴制造业绿色低碳转型探索出一条可持续发展路径。

工艺革新 夯实绿色制造根基

成立于2004年的高澳卫浴是一家以出口为主、兼顾国内市场的卫浴洁具生产制造企业。公司年产水龙头600万套，年出口额达1.5亿美元，产品远销西欧等国际市场，龙头出口创汇规模位居浙江省前列。

多年来，高澳卫浴将绿色发展纳入企业战略布局，先后通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系认证，荣获国家高新技术企业等，拥有国家专利90项，为推进“无废工厂”建设奠定了坚实基础。

在源头减量方面，高澳卫浴坚持把清洁生产理念融入生产全流程，持续推进清洁生产审核，

引进先进工艺和设备，从源头减少工业固体废物产生。其中，精雕（剥皮）工艺将传统人工抛光升级为自动化加工，加工过程中产生的边角料实现100%回收利用；环保电镀环节采用三价铬工艺，有效降低危险废物产生量及危害性；引入可循环使用的活性炭吸附除杂设备，进一步减少固废产生。

与此同时，高澳卫浴持续完善绿色采购和供应链管理体系，优先采购固废产生量少、危害性低的原材料，推广可循环、可折叠包装材料，采用循环托盘运输和堆放原料、成品，从包装源头减少废弃物产生，实现一般工业固体废物和危险废物产生强度年度增长率保持负增长或零增长。

循环利用 释放资源绿色价值

资源循环利用是高澳卫浴推进“无废工厂”建设的重要抓手。高澳卫浴严格按照国家标准建设固体废物贮存设施，实现分类分区存放、规范标识管理，并且建立完善的固体废物管理台账，对一般工业固体废物和危险废物分别按类别建账，做到全过程可追溯。

在收集、运输和处置环节，高澳卫浴坚持工业固体废物与生活垃圾分流管理，危险废物严格执行转移联单制度，依法委托具

备资质的单位规范处置，并在合同中明确污染防治责任，确保固废处置全过程规范有序。

围绕资源化利用，高澳卫浴配备铸造砂芯再生回收设备，实现砂芯循环利用。目前，一般工业固体废物综合利用率达到98%，工业危险废物综合利用率达到80%，资源利用水平持续提升。

同时，高澳卫浴积极推进水资源循环利用和铸造电炉余热利用，在厂区完成4万余平方米屋顶绿化改造，正在建设上万平方米光伏电站和铸造砂芯回收车间，不断完善资源循环利用体系。

绿色理念还延伸至企业日常运营。高澳卫浴依托钉钉系统推进无纸化办公，倡导双面打印、减少一次性用品使用；食堂全面使用可回收餐具，落实定点就餐制度；厂区全面实施垃圾分类，设置可回收物、有害垃圾、厨余垃圾和其他垃圾分类设施，生活垃圾全部实现规范化回收处置。

科技创新 推动绿色转型升级

在节能降碳方面，高澳卫浴持续推进数字化管理。公司搭建能源监测平台，实时掌握各类能源消耗情况，落实峰谷电梯级利用机制，公共区域采用太阳能照明与节能灯相结合方案，厂房屋

顶铺设太阳能发电板，不断优化能源结构。同时，高澳卫浴按照行业碳排放核算要求定期开展碳排放核算，推动碳排放强度持续下降。

数字监管同步发力。高澳卫浴按要求在浙江省固体废物监管信息系统规范填报固废管理数据和转移联单信息，并通过门户网站定期公开固废污染防治信息，主动接受社会监督。

在制度建设方面，高澳卫浴建立绿色采购和供应链管理制度，依法落实排污许可管理要求，按季度、年度提交排污许可执行报告，每年制定危险废物管理计划并备案，持续完善突发环境事件应急预案，不断提升环境治理规范化水平。

为推动绿色理念深入人心，高澳卫浴每年至少开展一次“无废城市”主题宣传活动，在厂区设置“无废工厂”宣传栏、电子屏和宣传海报，持续营造全员参与绿色发展的浓厚氛围。

从工艺革新到循环利用，从数字赋能到制度保障，高澳卫浴以系统化思维推进“无废工厂”建设，将绿色理念融入生产经营各环节。未来，公司将持续深化绿色技术创新，完善固体废物全生命周期管理体系，以更高水平绿色制造助力制造业低碳转型，为“无废城市”建设贡献企业力量。

广西梧州市长洲区不断加大农业产业结构调整力度，大力发展现代设施农业，采取“公司+基地+农户”模式，发展猪肚菌、秀珍菇等食用菌菇种植，并形成集种植、加工、销售于一体的产业链，赋能乡村全面振兴。

图为长洲区长洲镇竹湾村龙光盛品智慧农业基地，种植户在智能恒温种植舱管护菌菇。

颜金昌摄/中经视觉